



POTABILIZADORA DE AGUA H2Optima



Vista trasera



Referencia de Componentes

- 1 Módulos fotovoltaicos
- 2 Bloque de potabilización
- 3 Estructura desplegable
- 4 Bastidor para transporte

Ficha Técnica

Descripción del sistema

Optima Renovables ha desarrollado una unidad potabilizadora de agua específica para zonas que no dispongan de suministro eléctrico.

La potabilizadora **H2Optima**, es un equipo autónomo y portátil diseñado para producir agua potable.

Para este dispositivo se ha creado un sistema de gestión inteligente de energía, tanto de la generada por los módulos fotovoltaicos como de la requerida por el sistema de bombas y membranas de tratamiento.

Gracias a él, se modula la producción de agua potable de acuerdo con el nivel de radiación solar disponible en cada momento.

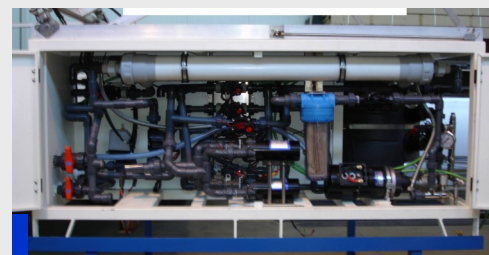
De este modo se optimiza el volumen diario de agua potable producida, al mismo tiempo que se alarga la vida de las membranas.

El sistema produce su propio **cloro** para garantizar la desinfección del agua producida sin necesidad de aporte de consumibles.

Los distintos modelos disponibles permiten potabilizar cualquier tipo de agua, desde agua ligeramente contaminada hasta agua de mar.

MODELOS DISPONIBLES:

H2Optima Agua Dulce
H2Optima Agua Salina
H2Optima Agua de Mar
H2Optima Emergencias



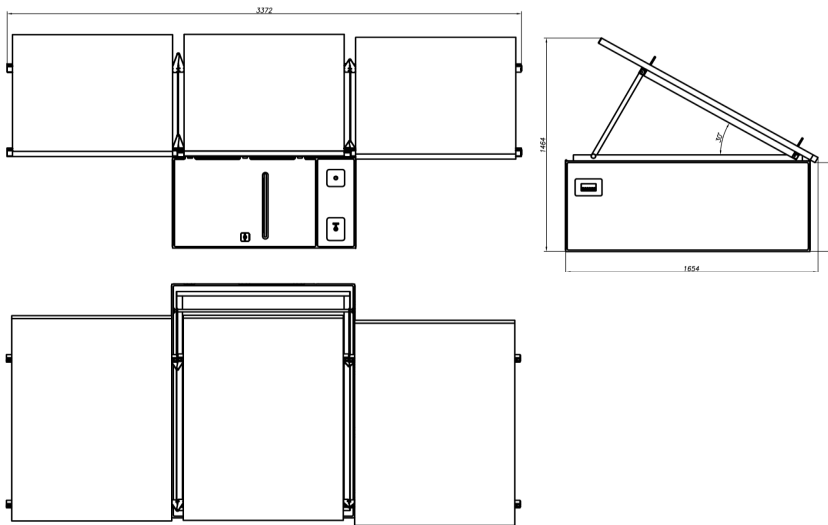
Vista de los componentes.

Características Técnicas

- ! Gracias a los paneles solares que incorpora, no depende de ningún aporte de energía.
- ! Apta para cualquier tipo de agua, desde agua ligeramente contaminada hasta agua de mar.
- ! Producciones desde 500 hasta 8.000 litros/día de agua potable según agua a tratar
- ! Potabilización del agua mediante membranas de ultrafiltración u ósmosis inversa según necesidad.
- ! Dispositivo compacto y ligero, fácilmente transportable hasta el punto de utilización, gracias a sus reducidas dimensiones
- ! No requiere instalación.
- ! Estructura desplegable para ampliar el área de captación solar de los paneles.
- ! TOTALMENTE AUTOMÁTICA: Su manejo no requiere de personal especializado.
- ! Cloración autónoma del agua potable sin necesidad de consumibles.
- ! PRODUCE AGUA POTABLE DONDE NO LA HABÍA MEJORANDO LA CALIDAD DE VIDA DE LOS USUARIOS.

Dimensiones

Una unidad en funcionamiento tiene un volumen aproximado de 3.400 x 1.000 x 1.700 mm y su volumen de transporte es de 1.250 x 1.700 x 1.000 mm, con un peso aproximado de 450 Kg.

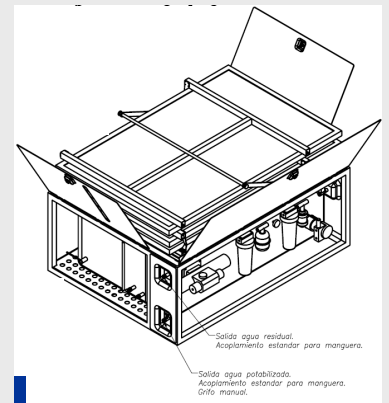


Principales aplicaciones

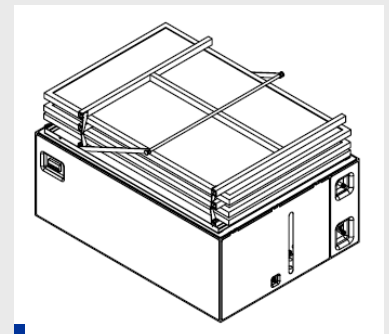
- < Producción de agua de boca.
- < Agua para regadío.
- < Sector Agropecuario.
- < Producción de aguas en emergencias.
- < Otros usos como baldeo de embarcaciones, producción de hielo, minería, ejércitos, complejos hoteleros, campings, ...

Ventajas

- < No requiere personal especializado
- < Completamente autónomo
- < No utiliza baterías
- < No utiliza consumibles químicos
- < Fácilmente transportable
- < Coste mantenimiento mínimo



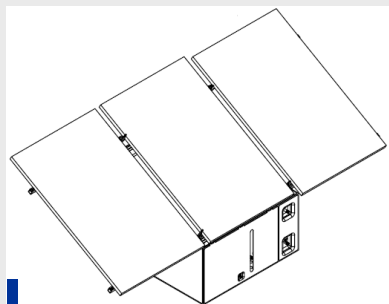
Fase 0: Realizar conexionado de entradas y salidas de agua.



Fase 1: orientar al sol de mediodía.



Fase 2: Desbloquear módulo de energía e inclinarlo



Fase 3: Desplegar módulos fotovoltaicos.

DISTRIBUIDO POR: