



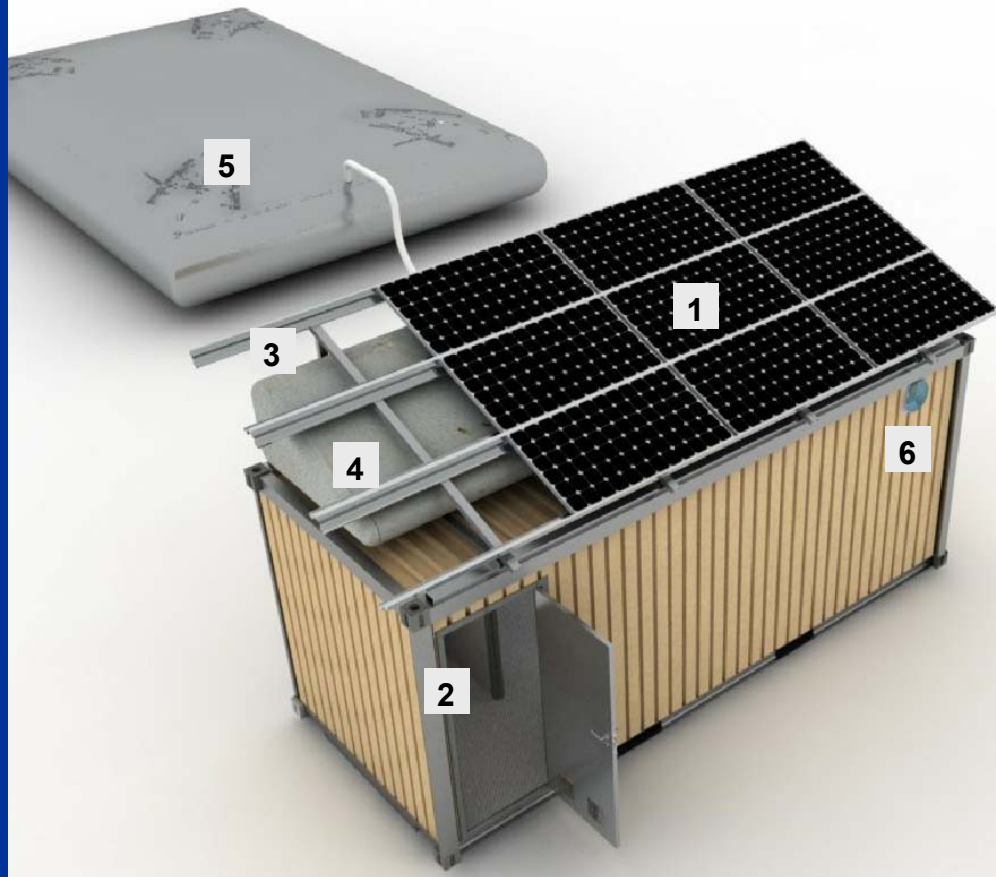
POTABILIZADORA SOLAR DE AGUA

H2Optima-L



D c h U V] `] n U W] [E b ` X Y ` U

Ficha técnica



Componentes

- 1 Módulos fotovoltaicos
- 2 Contenedor
- 3 Estructura metálica
- 4 Depósito para agua a potabilizar
- 5 Área para depósitos de almacenamiento hinchables
- 6 Circulación de aire forzada

AC 8 9 @ C G ` d U f U `) ` \ U g h U `) \$ ` a ` # X + U ` i ` c ` l l f

La potabilizadora fotovoltaica autónoma **H2OPTIMA-L** de **OPTIMA RENOVABLES** produce agua potable para el consumo humano, agropecuario o para la irrigación, a partir de agua dulce contaminada, agua salina o agua de mar en lugares en los que no se tiene acceso a la red eléctrica, gracias a su sistema de control de la energía solar.

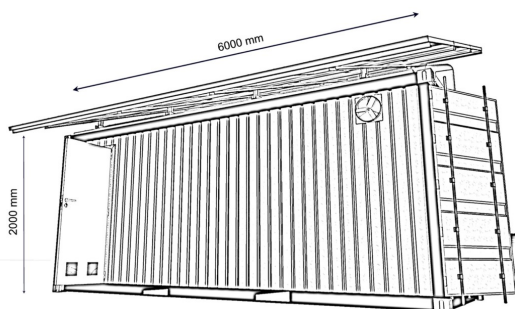
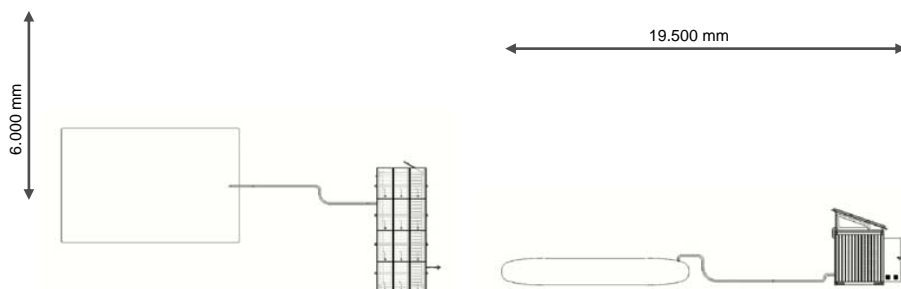


Vista del interior.

Características técnicas

- ! Gracias a los paneles solares que incorpora, no depende de ningún aporte de energía.
- ! Apta para cualquier tipo de agua, desde agua ligeramente contaminada hasta agua de mar (según modelo).
- ! Fácilmente transportable hasta el punto de utilización por tratarse de un contenedor Standard de 20 pies.
- ! Montaje muy simple y trabajo a la intemperie. No requiere emplazamiento a cubierto.
- ! TOTALMENTE AUTOMÁTICA: Su manejo no requiere de personal especializado.
- ! Gestión inteligente de la energía producida y opción de consumo híbrido solar-red.
- ! Potabiliza el agua mediante el uso de membranas de ultrafiltración o de ósmosis inversa.
- ! Cloración autónoma del agua potable sin necesidad de consumibles.
- ! PRODUCE AGUA POTABLE DONDE NO LA HABIA MEJORANDO LA CALIDAD DE VIDA DE LOS USUARIOS

Dimensiones



Principales aplicaciones

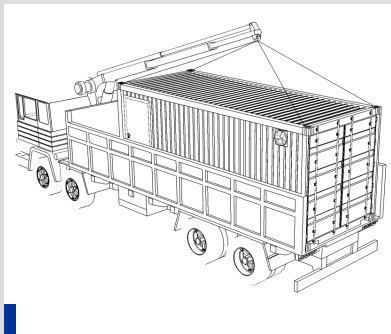
- < Producción de agua de boca.
- < Agua para regadío.
- < Sector Agropecuario.
- < Producción de aguas en emergencias.
- < Otros usos como baldeo de embarcaciones, producción de hielo, minería, ejércitos, complejos hoteleros, campings, ...

Ventajas

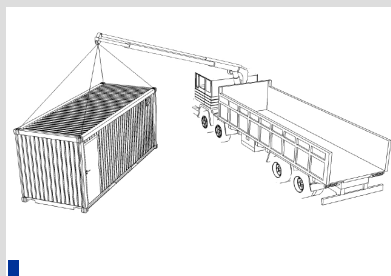
- < No requiere personal especializado
- < Completamente autónomo
- < No utiliza baterías
- < No utiliza consumibles químicos
- < Fácilmente transportable
- < Coste mantenimiento mínimo

DISTRIBUIDO POR :

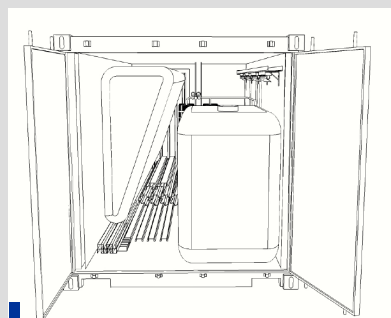
www.h2optima.eu
www.optimarenovables.com



Fase 0: Transporte.



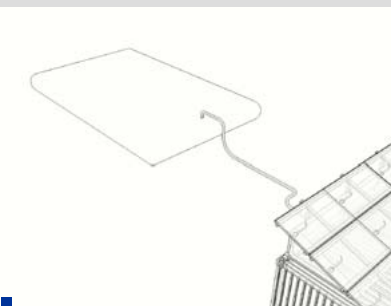
Fase 1: Emplazamiento del equipo.



Fase 2: Apertura del contenedor y extracción de los componentes.



Fase 3: Montaje de la estructura soporte Para los módulos fotovoltaicos



Fase 4: Instalación de los depósitos auxiliares y puesta en servicio.