

CUBIERTA FOTOVOLTAICA PARA PARKING

Optima
MPK

**MEJORE LA IMAGEN DE SUS INSTALACIONES
MEDIANTE UNA INVERSION ECOLOGICA**

INSTALACION COMPLETA DE 100 KW DESDE:

5 €/wp

Debido a que una marquesina está equiparada a una cubierta de edificación industrial se obtienen los mismas remuneraciones (0.32 euros/kwh), que hacen de ésta instalación una opción rentable. A la producción de energía eléctrica conectada a la red se le añade el bienestar proporcionado a los usuarios del parking.

INSTALACIÓN COMPLETA (*)

- Estudio de la viabilidad del proyecto *in situ*
- Gestión de los permisos administrativos necesarios
- Realización del proyecto de ingeniería
- Suministro de material
- Obra civil de cimentación de marquesina.
- Estudio de integración en el entorno (**)
- Asesoramiento y apoyo para el acceso a financiación
- Puesta en marcha y mantenimiento de la instalación

DATOS TÉCNICOS DE LA INSTALACION FOTOVOLTAICA

- Superficie necesaria: a partir de 800 m²
- Rentabilidad financiera superior al 12 % anual, asegurada durante 25 años de vida de las instalaciones y amparada por la propuesta de RD 1578/2008.
- Amortización de las instalaciones en 9 años.
- Absoluta seguridad.
- Rentabilidad asegurada.

(*) La instalación no incluye: obra civil para conexionado, contadores y protecciones ni costes de conexión.

(**) Opcional y recomendable para entornos paisajísticos característicos.



Configuración abierta



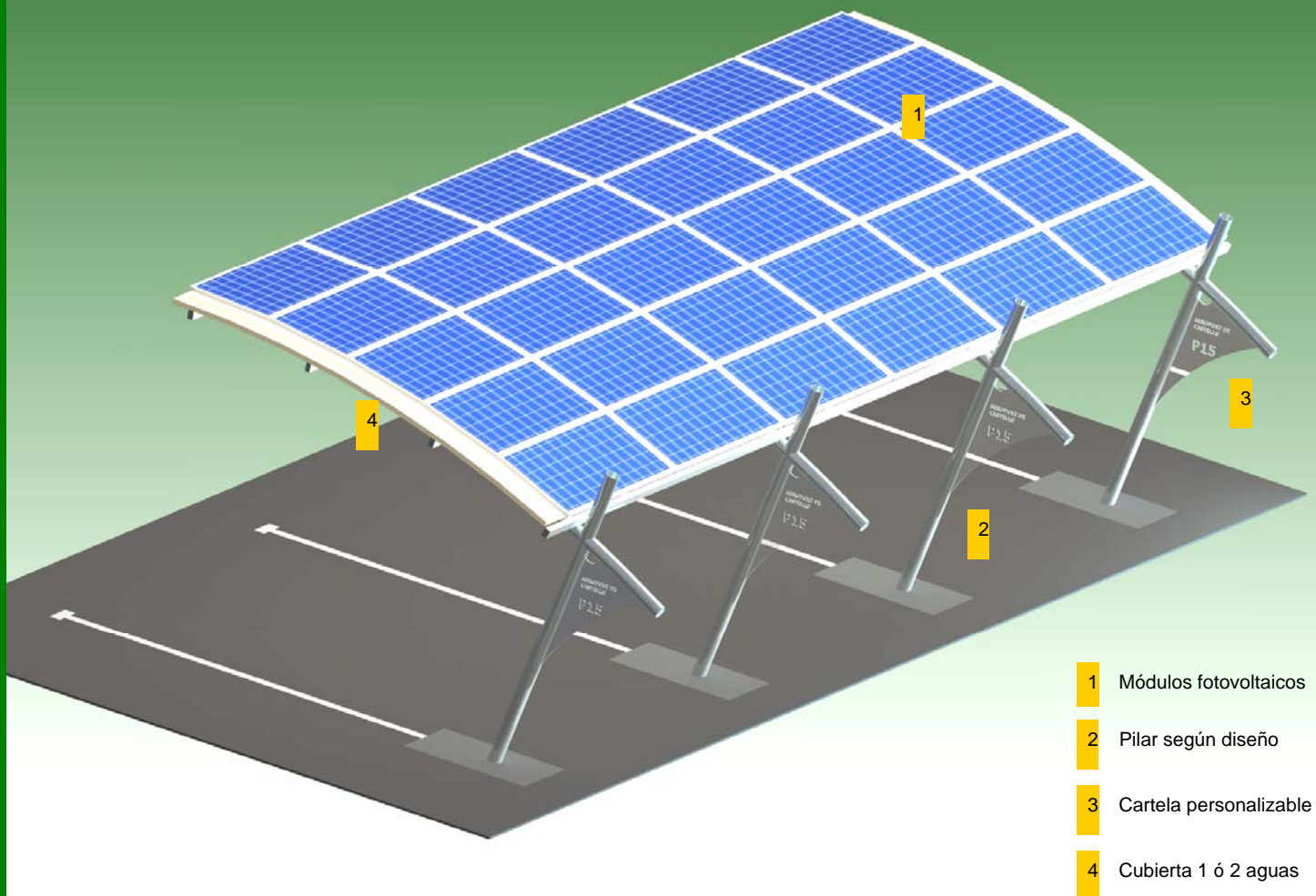
Cartela personalizable

En la mayoría de aplicaciones no es necesario un estudio previo de integración con el entorno como en centros comerciales o grandes superficies. No es así en lugares de gran interés paisajístico como pueden ser centros de negocios, zonas verdes, campos de golf, etc. Mediante este estudio de integración del entorno puede elegirse varios objetivos de la cubierta. Mimetismo con el entorno, participación en el paisaje o de concienciación medio ambiental. Para ello también se puede contar con paneles fotovoltaicos de integración arquitectónica como los módulos de placa fina o laminas tipo "thin film".



Módulos solares de capa fina para mayor integración en la cubierta.

EJEMPLO DE DISEÑO



- 1 Módulos fotovoltaicos
- 2 Pilar según diseño
- 3 Cartela personalizable
- 4 Cubierta 1 ó 2 aguas

El diseño final de los pilares y las cubiertas estarán condicionados a la orientación del conjunto para obtener el máximo rendimiento del equipo fotovoltaico. De esta manera se elegirá entre una configuración a un agua o dos para la instalación de los módulos. Mediante la instalación de módulos de capa fina puede aprovecharse también las orientaciones menos óptimas sin tener que realizar estructuras de difícil ejecución.



Disposición a 2 aguas